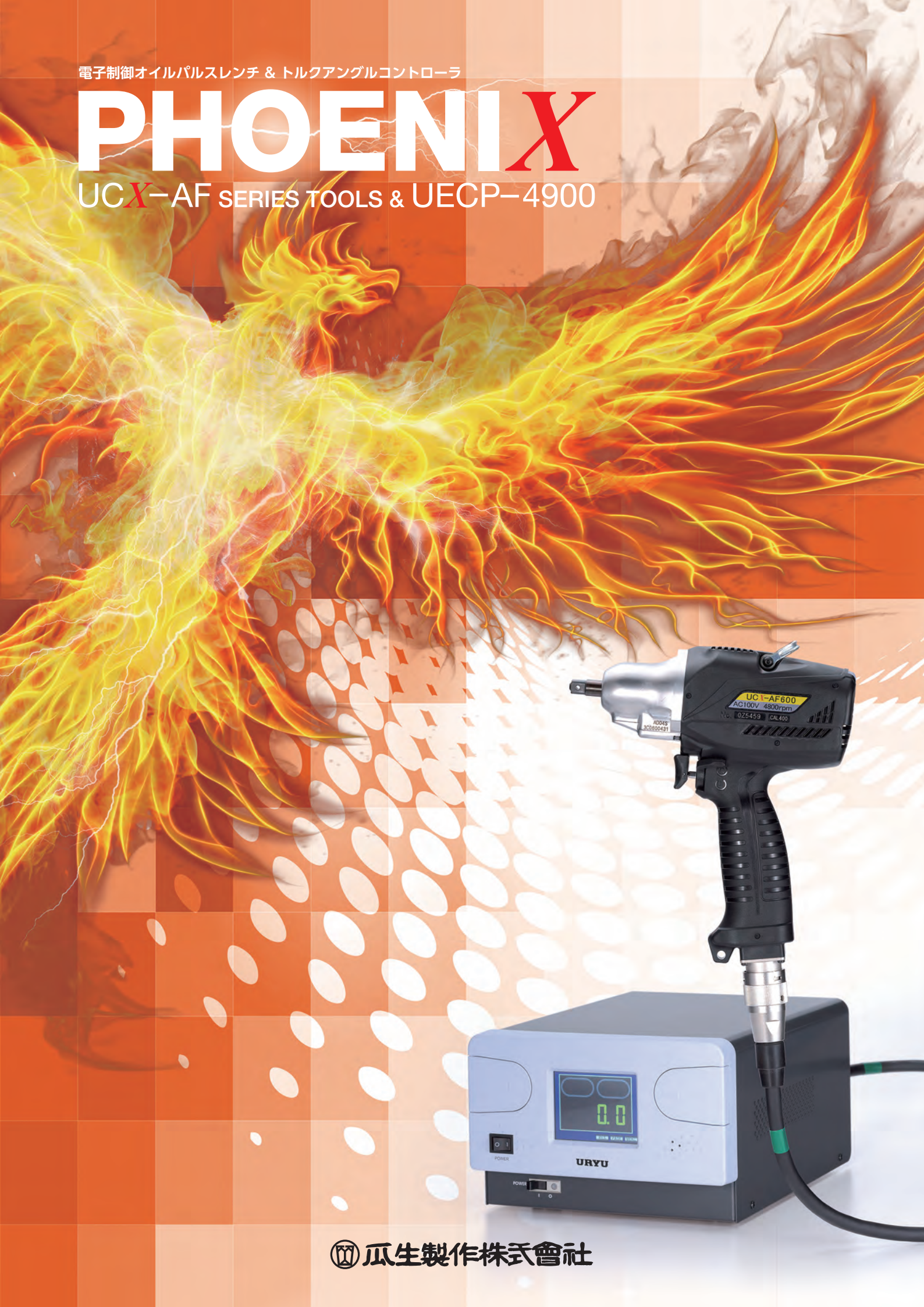


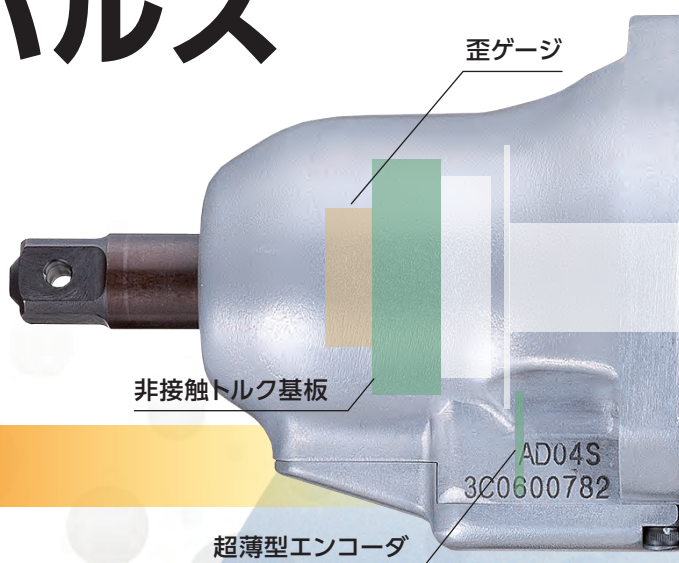
電子制御オイルパルスレンチ & トルクアングルコントローラ

# PHOENIX

UCX-AF SERIES TOOLS & UECP-4900



# PHOENIXパルス 搭載の電動 パルスツール。



## UCX-AF シリーズ

- ・ **PHOENIX**パルスを搭載
- ・ 小型軽量化  
UCX-AF700で、全長-39mm、質量約13%減
- ・ 高出力化
- ・ 冷却効果アップ  
UCX-AF700で、1分間あたりの  
締付可能本数が7→9本に増加

### 新開発小型トルク・角度センサ搭載



型 式	能 力 ボルト径 mm	トルク 範 囲 N・m	無負荷 回転速度 rpm	全 長 mm	高 さ mm	質 量 kg	軸芯より 側面までの距離 mm	ソケット 差込寸法 mm	1分間あたりの 締付可能本数	騒音レベル (1m) dB	振動の加速度 (3-axes) m/s <sup>2</sup>
UCX-AF600L	M5~M8	4~20	4,800 (最高速)	203	235	1.50	27.5	9.5Sq	12	73	2.5未満
UCX-AF600	M6~M10	10~40	4,800 (最高速)	203	235	1.50	27.5	9.5Sq	10	74	2.5未満
UCX-AF700	M8~M12	20~60	4,800 (最高速)	203	235	1.55	27.5	9.5Sq	9	76	2.5未満

※ 1分間あたりの締付可能本数について、1本の平均締付時間が0.5秒における値です。

## 超ロングライフ

バネ無し構造により  
耐久性**400%UP**

## 作業負荷低減

オイルパルスならではの  
**高速・低振動**  
**低騒音・超低反力**

## 高精度締付 トレサビ化

新型オートリリーフに加え、  
回転数だけではなくモーター出力  
調整により、ソフト/ハードが混在  
するワーク条件に対しても  
高精度締付を実現。

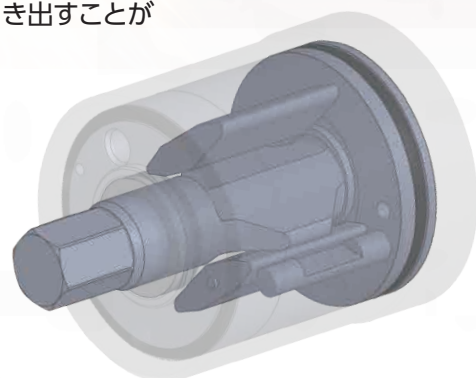
### COMMITMENTS

# PHOENIXで お客様が実現できること

## 新開発 PHOENIXパルス搭載(PAT.)

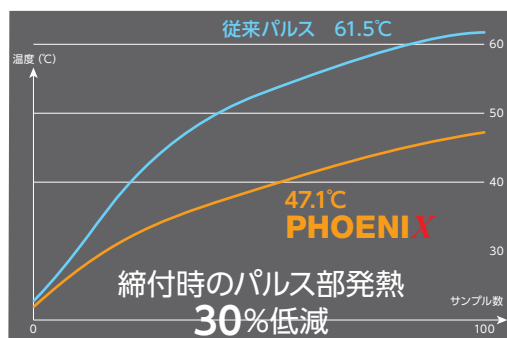
新構造(バネ無し構造)により従来のパルスに比べ出力35%UP<sup>※1</sup>、耐久性400%UP<sup>※2</sup>(10,000,000パルス)、  
温度上昇30%低減<sup>※2</sup>を実現。電動ツールのパフォーマンスを最大限に引き出すことが  
可能になりました。

また、新開発オートリリーフ(PAT.)によりエネルギーロスを低減し、  
且つオイル劣化に影響されず、スムーズな締付を実現しました。



※1. 同サイズ現行品との比較(機種による)  
※2. 社内テスト条件による算出。使用条件により異なります。

## 向上したパフォーマンス



\* 社内テスト条件による算出。使用条件により異なります。

# UECP-4900

## 新開発コントローラUECP-4900の採用

電動ツールの使用を意識した設計に加え、作業性の向上を実現する為、さまざまな締付情報を一目で確認出来る、タッチパネル式TFTカラー液晶を搭載。  
 締付結果のステータス表示に締付結果波形の表示も加えて、6パターンの表示画面の切替が可能。  
 作業に合わせた画面切替が可能です。



型式名	UECP-4900
電源電圧	AC 100V-115V
電源周波数	50/60Hz
絶縁抵抗	DC500V 10MΩ
使用周囲温度・湿度	温度：0°C ~ 50°C (凍結なきこと) 湿度：85%RH 以下 (結露なきこと)
質量	約 4.2kg
外形寸法	303(D)×220(W)×146.5(H)
主機能	トルクコントロール/モニタリング、 角度モニタリング、 締付本数管理
設定方法	タッチパネルによる操作、設定用ソフト
表示	3.5 インチ液晶 (320×240 ドット) タッチパネル TFT カラー
端子台	入力信号
	出力信号
キー	タッチパネル画面上に表示
オプション	部品名：設定パソコンケーブル 部品コード：910-219-0 仕様：RS232C 用ストレートケーブル D-sub9 ピンメス -D-sub9 ピンメス 3m
対応規格	EN61010-1 (IEC61010-1)
製品コード	81931



<https://www.uryu.co.jp>

## 瓜生製作株式会社

■仕様及び外観の一部を改良のため予告なく変更することがありますのでご了承下さい。

本社・本工場	〒537-0002 大阪市東成区深江南1丁目2番11号	TEL (06)6973-9411	FAX (06)6981-4368
東京営業所	〒108-0074 東京都港区高輪3丁目20番7号	TEL (03)3443-1261	FAX (03)3447-2078
仙台事務所	〒981-3132 仙台市泉区将監10丁目32番5号	TEL (022)771-5622	FAX (022)771-5623
北関東営業所	〒306-0023 茨城県古河市本町2丁目12番27号	TEL (0280)31-5255	FAX (0280)31-5260
神奈川営業所	〒242-0007 神奈川県大和市中央林間3丁目10番5号	TEL (046)275-1651	FAX (046)275-1628
豊橋営業所	〒440-0083 愛知県豊橋市下地町若宮2-9-1	TEL (0532)54-8311	FAX (0532)54-8310
名古屋営業所	〒461-0022 名古屋市東区東大曾根町23番13号	TEL (052)916-2751	FAX (052)916-2498
トヨタ事務所	〒471-0045 豊田市東新町6丁目3番地	TEL (0565)31-5052	FAX (0565)35-1074
大阪営業所	〒537-0002 大阪市東成区深江南1丁目2番11号	TEL (06)6973-9405	FAX (06)6981-4368
岡山事務所	〒700-0971 岡山市北区野田2丁目4番1号(シテセンタービル1F)	TEL (086)245-5302	FAX (086)245-5312
広島営業所	〒733-0025 広島市西区小川内町2丁目1番26号4	TEL (082)292-8421	FAX (082)291-7163
九州営業所	〒812-0006 福岡市博多区上牟田1丁目6番51号	TEL (092)473-4517	FAX (092)473-4519
神路工場	〒537-0003 大阪市東成区神路2丁目9番26号	TEL (06)6973-9438	FAX (06)6981-4150
奈良工場	〒639-1037 奈良県大和郡山市鶴田部北町 昭和工業団地内	TEL (0743)56-9418	FAX (0743)56-3346
貿易部	〒537-0002 大阪市東成区深江南1丁目2番11号	TEL (06)6973-9414	FAX (06)6972-0346